

Lean Manufacturing (6h)

Objetivos

1. Conocer la evolución histórica de los diferentes sistemas de producción y fundamentos.
2. Diferenciar entre actividades y procesos que aportan valor y cuales restan eficiencia y eficacia, y saber cómo actuar en cada caso.

Duración: 6 horas online

Contenidos

UNIDAD	CONTENIDOS
Unidad 1. Aspectos fundamentales	1. Aspectos fundamentales del Lean Manufacturing 1.1 El modelo tradicional de producción 1.2 Definición Lean Manufacturing. 2. Antecedentes del Lean Manufacturing 2.1 Modelo toyotista. 3. Sistema Lean. Estructura 4. Principios del sistema Lean
Unidad 2. Principios y estructura	1. Concepto de valor añadido y despilfarro. 2. Tipos de despilfarro. 2.1 Despilfarro por sobreproducción 2.2 Despilfarro por tiempos de espera 2.3 Despilfarro por exceso de existencias o inventario 2.4 Despilfarro por movimientos innecesarios y transporte 2.5 Despilfarro por defectos 2.6 Despilfarro por reprocesos o procesos inapropiados 2.7 Despilfarro por desaprovechamiento de las capacidades humanas