

PRL - Limpiador de cisternas industriales (4h)

Objetivos

El objetivo de esta formación es dar cumplimiento al artículo 19.1 de la Ley de Prevención de Riesgos Laborales de 8 de noviembre de 1995. Hay que garantizar que cada trabajador reciba una formación teórica y práctica, suficiente y adecuada, en materia preventiva. La formación tiene como finalidad dotar al alumno de los conocimientos necesarios para poder prevenir y evitar todos los riesgos a los que va a estar expuesto durante el desarrollo de su actividad laboral.

Duración: 4 horas online con una duración de 1 mes en plataforma

Contenidos

UNIDAD	CONTENIDOS
PRL - Limpiador de cisternas industriales	<ol style="list-style-type: none">1. Introducción a la PRL2. Señalización de seguridad3. Máquinas y equipos de trabajo: genérico4. Máquinas y equipos de trabajo: prensas5. Herramientas manuales6. Carga física y manipulación de objetos7. Movimiento de materiales: carretillas elevadoras8. Riesgos eléctricos9. Riesgo de incendio y planes de evacuación10. Sustancias y contaminantes químicos11. Agentes físicos12. Equipos de protección individual13. Primeros auxilios14. Seguridad vial15. Psicosociales16. Maquinaria de mecanizado: tornos, fresas y tupis17. Maquinaria de corte y perforación: Sierras y taladros verticales18. Movimientos materiales: transpaleta manual-eléctrica19. Movimientos materiales: puente grúa-cintas-polipasto